

ReTOP – ekologiczne kotły c.o. z zespołem podającym paliwo

Opalane ekogroszkiem

- dodatkowe palenisko rusztowe pozwala okresowo na spalanie innych paliw np. drewna
- możliwość prawego lub lewego montażu zespołu podającego paliwo
- po rozpaleniu nie wymagają stałej obsługi
- mikroprocesorowy regulator umożliwia zaprogramowanie pracy kotła
- co 3-4 dni wystarczy uzupełnić zasobnik paliwa w węgiel
- obsługa ogranicza się tylko do okresowego usunięcia popiołu z popielnika
- zużycie węgla o 40% mniejsze niż w tradycyjnych kotłach



Kocioł ReTOP jest kotłem automatycznym opalany węglem. Na małym, ale bardzo sprawnym palenisku bezrusztowym tzw. retortowym spala się dokładnie taka porcja węgla, jaka jest niezbędna do uzyskania nastawionej przez użytkownika temperatury na sterowniku mikroprocesorowym. Spalanie w tym kotle jest praktycznie bezdymne a emisja szkodliwych związków i pyłów znacznie niższa od dopuszczalnej pozwala zaliczyć te kotły do grupy wysoce ekologicznych.

Kocioł ReTOP znajduje zastosowanie w instalacjach centralnego ogrzewania w budynkach mieszkalnych, pawilonach handlowych i usługowych, warsztatach, gospodarstwach wiejskich itp. Dodatkowe palenisko rusztowe umieszczone nad retortowym umożliwia pracę kotła w sytuacjach awaryjnych wynikających z braku dostawy energii elektrycznej w dłuższym okresie czasu, awarii podajnika ślimakowego lub palnika retortowego. Palenisko rusztowe w przeciwieństwie do bezrusztowego pozwala również okresowo na spalanie innych paliw m.in. drewna. Proces spalania może być wtedy regulowany ręcznie przepustnicą powietrza lub za pomocą miarkownika ciągu.

Podstawowym paliwem dla **kotłów ReTOP** jest węgiel kamienny sortyment groszek energetyczny 31.1 o granulacji 5-25mm, o niskim pęcznieniu, wilgotności do 15%, zawartości miadu do 10% i popiołu $\leq 10\%$ oraz temperatury stapienia popiołu pow. 1150°C. Zawartość części lotnych 28-40%.

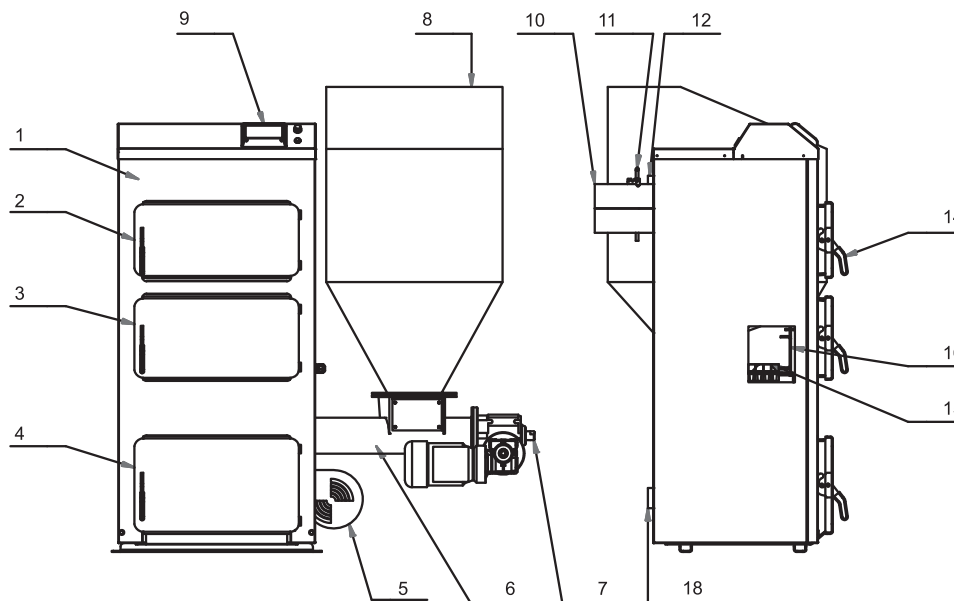
ReTOP – podstawowe dane techniczne

L.p.	Wyszczególnienie	Jedn.	ReTOP/15	ReTOP/25
1.	Rodzaj paliwa		węgiel	węgiel
2.	Moc nominalna	kW	15	25
3.	Zakres regulacji mocy	kW	5÷15	8,5÷25
4.	Wielkość powierzchni ogrzewanej*	m ²	100÷150	165÷250
5.	Sprawność cieplna	%	82	82
6.	Maks. temperatura wody	°C	85	
7.	Minimalna temperatura powrotu i zasilania	°C	60/70	
8.	Maksymalne ciśnienie robocze	bar	1,5	
9.	Paliwo podstawowe	8	Węgiel kamienny, sortyment groszek energetyczny typ 31 lub 31.1, uziarnienie 5 ÷ 25 mm, zdolność spiekania RJ <10, wilgotność do 15%, zawartość miazgi do 10%, popiołu ≤ 10%, temperatura mięknięcia popiołu ≥ 1150°C, siarka ≤ 0,6%, wartość opałowa 26 MJ/kg.	
10.	Zużycie paliwa**	kg/h	2,5	4,2
11.	Pojemność zbiornika paliwa	kg***	95	160
12.	Wymiary otworu załadawczego	mm	305x275	355x335
13.	Wymagany ciąg spalin	Pa	20	25
14.	Orientacyjne parametry komina	przekrój otworu	220	250
15.		wysokość komina	5,5	6
16.	Pojemność wodna kotła	dm ³	47	56
17.	Średnica czopucha	mm	Ø138	Ø158
18.	Średnica króćca zasilania i powrotu	mm	R 1½"	
19.	Wymiary podstawowe zestawu	głębokość	717	773
		szerokość	1197	1197
		wysokość	1150	1370
20.	Masa kotła bez wody	kg	289	315
21.	Pobór mocy wentylatora/motoreduktora	W	80/90	
22.	Napięcie zasilania		230V/50Hz	

* przyjęta dla współczynnika strat ciepła 100÷150 W/m²

** zużycie paliwa przy ciągłym poborze nominalnym i wartości opałowej paliwa dla węgla 26000 kJ/kg

*** kg dotyczą paliwa podstawowego eko-groszku



Opis rysunku:

- | | |
|-------------------------------|--------------------------------|
| 1. Obudowa kotła | 9. Mikroprocesorowy regulator |
| 2. Drzwiczki wyczystne | 10. Czopuch |
| 3. Drzwiczki obsługowe | 11. Przepustnica czopucha |
| 4. Drzwiczki popielnikowe | 12. Króciec zasilania |
| 5. Wentylator | 13. Króciec powrotu |
| 6. Podajnik paliwa | 14. Uchwyt drzwiczek |
| 7. Bezpiecznik przeciążeniowy | 15. Ruszt żeliwny |
| 8. Zbiornik paliwa | 16. Ruszt pionowy (zamykający) |